◎ 公開特許公報(A) 平1-281234

®Int. Cl. ⁴	識別記号	庁内整理番号	國公開	平成1年(198	39)11月13日
B 65 H 3/52 1/02	3 1 0	B-7111-3F A-7716-3F			
3/04 G 03 G 15/00	3 0 9	7111-3 F 6715-2 H 審査請求	未請求	請求項の数 1	(全5頁)

⑤発明の名称 自動用紙供給装置

②特 願 昭63-111830

②出 願 昭63(1988)5月9日

@発明者 園 部

埼玉県岩槻市大字岩槻1275番地 富士ゼロツクス株式会社

岩槻事業所内

⑪出 顋 人 富士ゼロツクス株式会

東京都港区赤坂3丁目3番5号

社

個代 理 人 弁理士 木村 高久

明構造

1. 発明の名称

自動用紙供給装置

2. 特許請求の範囲

る前記頭送防止手段の押圧を解除させるようにしたことを特徴とする自動用紙供給装置。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

この発明は、ファクシミリ装置、複写概等の画像形成装置に適用される自動用抵供給装置に関する。

(従来の技術)

一般に、ファクシミリ装置、被写機等の画像形成装置では、船紙トレー上に積載された多数枚の原稿である用紙を一枚ずつ搬送させるために自動用紙供給装置が配設されている。

なお、上述した自動用紙供給装置を配設した部分 像形成装置では自動用紙供給装置を配設した部分 に関閉自在な養体を配設し、この整体を拡設した部分 ことにより自動用紙供給装置内にに発生する するの飲去あるいは保守点検時の作業性の向上を 図るようにしている。そして、従来の自動用紙供 給装置では当該供給装置の構成要素のうちーの 船紙供給手段を画像形成装置本体に取り付けると

する際の圧接角度等が変化し、このため安定して 原稿の難送及び重送防止の機能が果たせなくなる 成がある。

また、上述した従来例では整体側に通送防止手段を取り付けるため、特に整体の重量が重くなり、このため整体を抵防した際に、整体の回転を一時停止させるためのカウンタバランスを取ることも困難となり、また重要が増加するだけ整体の強度も増されているので整体の設計の自由度が損なわれ、かつコストアップとなる問題点もある。

ともに、他方の重送防止手段を前記整体に取り付け、保守点機作業の際は整体を拡開することにより用紙供給手段と應送防止手段との間を解放し、 紙ジャムの除去、あるいは保守点検作業を行わせるようにしている。

(発明が解決しようとする課題)

この発明は上述した事情に鑑み、用紙供給手段と重送防止手段との間の相互配置位置関係のパラッキを可及的に減少させるとともに、保守点検作業が容易で、特に保守点検作業の際に原稿に損傷を与えないようにした自動用紙供給装置を提供することを目的とする。

(課題を解決するための手段及び作用)

(実施例)

以下、この発明に係わる自動用抵供給装置の一 実施例を詳述する。

第1図はこの発明に係わる自動用抵供給装置1 を示す姿が概念斜視図で、特にファクシミリ装置、 後写機等の画像形成装置に使用される自動用抵供 給装置を示したものである。

類静)との間に前記量送防止手段6を前記用紙供給手段5に圧接させる弾発手段16が介在されている。この弾発手段16は一対のコイルパネ17の中央がは13を支持する他14に特回され、一次がは18と保合している。また前記コイルパネ17の他18と保合している。また前記コイルパネ17の他18と任接している。なお、第1回で行りの世が15と圧接している。なお、第1回で行りなる。なが、第1回の在によりは整体15と接回本体2に対し回動自在に支承するも

次に上述した自動原務供給装置 1.の作用を説明 し併せて併成をより詳細に説明する。

第1回の要部断面図で示す第2回のように、登休15により装置本体2(第1回)の上面を閉塞すると、弾発手段16を構成するコイルパネ17の一方の自由端17 bが登休15と圧接し、これにより重送防止手段6の使体13が反時計55点。 回転するので、当該性体13に支承された5片12の先端12 aが用紙供給手段5を構成する用紙 両者間に介在する部材間の累積浪差も極めて少なくなり、用紙供給手段5上に重送防止手段6を圧接させた際に、これら用紙供給手段5と重送防止手段6との相互配置位置関係のパラツキは極めて小さくなる。

なお、上記実施例では、重送防止手段 6 と自動 用紙供給装置 1 の上面を閲聞する登休 1 5 (一点

機送ベルト11の上面に所定の角度 8 で圧接することとなる。その際、用紙供給手段 5 と重送防止手段 6 との相互位置関係は、用紙供給手段 5 と登 送防止手段 6 とが同一の部材、即ち装置本体 2 (第1因)に配設されているので精度良く位置決められ、この結果、量送される用紙 4 a の進行を効果的に組制することとなる。

一方、保守点検作業の際に、第2回と同一部分を同一符号で示す第3回のように、蓋休15を輸20を中心に時計方向へ回転させると、コイルパネ17の一方の自由欄17bと蓋休15との圧接が解除され、この結果重送防止手段6を構成する性体13が輸14を中心に回動自在となる。

性って、節3回と同一部分を同一符号で示す第4回のようにオペレータが重送防止手段6を表別である。 する舌片12を時計方向へ所定角度回転させる。 舌片12と用紙搬送ペルト11との間が拡厚を ので、この状態で紙ジャムの原因となった原引き を舌片12と用紙搬送ペルト11との間から引き せば、一点鎖線で示すように原稿4に損傷を与 えることなく、しかも容易に排出することが出来ることとなる。

なお、上記実施例では用紙供給手段5を一対のローラ8、10と、このローラ8、10間に巻回された用紙搬送ベルト11により構成したが、この発明は上記実施例に限定されることなく、用紙供給手段5として単に弾性体の給紙ローラからなるものでも良い。

また、上記実施例では重送防止手段6を前記用紙供給手段5に圧接する弾性体の舌片から構成したが、この発明は上記実施例に限定されることなく、例えば弾性体の舌片に代えて一方向のみの回転が許容される弾性体のローラからなるもの、あるいは用紙供給手段5上に圧接し当該用紙供給手段5カに回転するペルトあるいはローラから構成されたものでも良い。

(発明の効果)

以上説明したように、この発明の自動用紙供給 装置では、用紙供給手段と題送防止手段の双方を 同一の装置本体側に配設したため、用紙供給手段

第1回は、この発明に係わる自動用紙供給装置の概念斜視図、第2回乃至第4回は、この発明に係わる自動用紙供給装置の作用を示す第1回の要

「「関係」を示す第1回の要

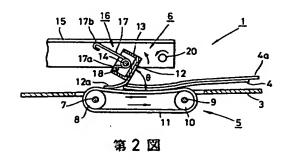
1 ··· 自動用紙供給装置、2 ··· 装置本体、4 ··· 用紙(原稿)、5 ··· 用紙供給手段、6 ··· 量送防止手段、15 ··· 装体、16 ··· 弹罪手段。

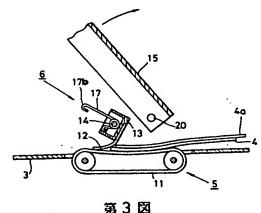
出期人代理人 不 有 科 外

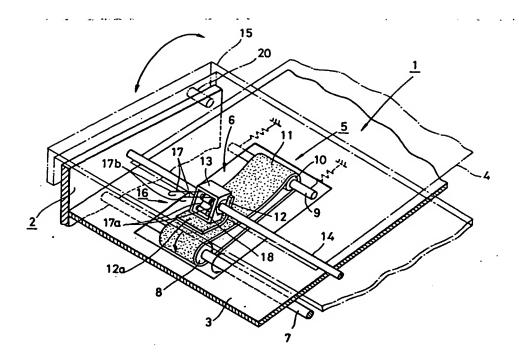


と低送防止手段との相互配置位置関係のパラツキ が可及的に減少し、このため安定した刑紙の撤送 及び重送防止機能を有する自動用紙供給装置を発 供することが出来る。また、この発明の自動用紙 供給装置では、従来の如く葦体餌にธ送防止手段 を取付けないので蓋体の重量が軽く、このため蓋 体を拡開した際に、蓋体の回転を一時停止させる ためのカウンタバランスを取ることも容易となる。 また葦体の重量が軽くなるので、特に蓋体の強度 を考慮することなく蓋体を設計することも出来る ので養体の設計自由度も大きくなりしかも安価に 提供することも出来る。さらに、この発明では重 送防止手段を装置本体に対し回動自在に支承させ るようにしたため用紙供給手段と単送防止手段と の間が容易に間閉し、このため紙ジャム等の保守 点検作業が容易となるばかりでなく、低ジャムの 要因となった用紙を排除する際は、用紙に負債を 与えることもない。

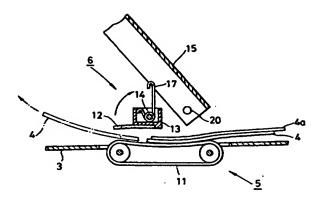
4. 図面の簡単な説明







第1図



第4図